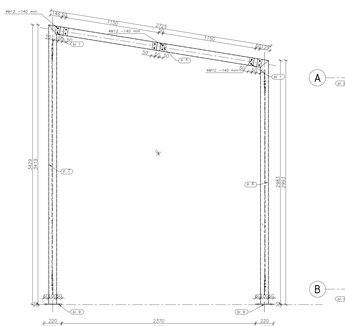
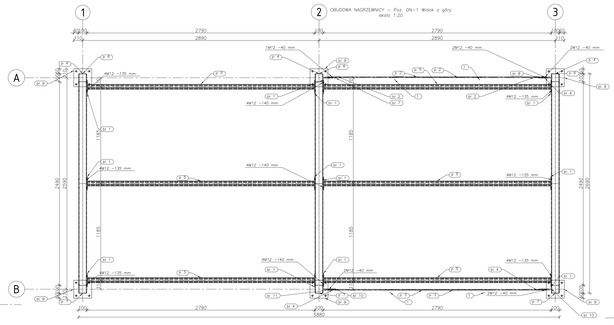
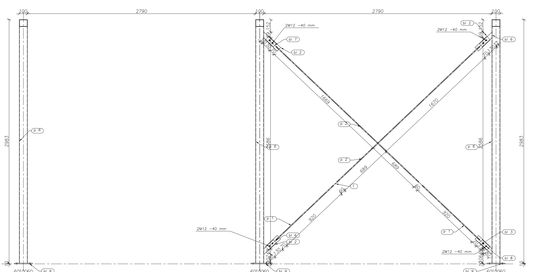
OBUDOWA NAGRZEWNICY – Poz. ON-1 Widok z boku
skala 1:20



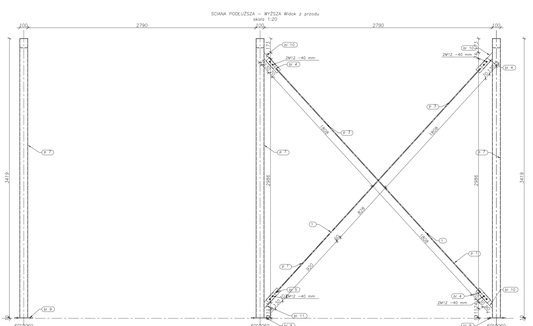
OBUDOWA NAGRZEWNICY – Poz. ON-1 Widok z góry
skala 1:20



SCIANA PODŁUŻNA – NAŻYCIA Widok z przodu
skala 1:20



SCIANA PODŁUŻNA – WYŻYCIA Widok z przodu
skala 1:20



Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość [mm]	Masa jednostkowa [kg/szt.]	Masa	
						Elementu [kg]	Całkowita [kg]
1	Ø12	S 355	4			0.20	0.81
br 1	BLACHA 7x100	S 355	12	150.00		0.82	9.89
br 2	BLACHA 8x80	S 355	3	200.00		0.75	2.26
br 3	BLACHA 8x80	S 355	1	200.00		0.75	0.75
br 4	BLACHA 8x80	S 355	3	200.00		0.75	2.26
br 5	BLACHA 8x80	S 355	1	200.00		0.75	0.75
br 6	BLACHA 8x50	S 355	2	208.84		0.66	1.32
br 7	BLACHA 8x50	S 355	1	208.84		0.66	0.66
br 8	BLACHA 8x50	S 355	1	210.14		0.66	0.66
br 9	BLACHA 10x220	S 355	6	220.00		3.80	22.81
br 10	BLACHA 8x50	S 355	3	220.02		0.69	2.07
br 11	BLACHA 8x50	S 355	1	220.21		0.69	0.69
e 1	PIO 10	S 355	4	970.00	0.617	0.60	2.39
e 2	PIO 10	S 355	2	2408.98	0.617	1.49	2.97
e 3	PIO 10	S 355	2	2686.02	0.617	1.66	3.31
e 4	IPE 100x4	S 355	2	2725.14	11.730	31.97	63.93
e 5	RP 100x50x4	S 355	6	2774.00	8.060	22.83	142.97
e 6	IPE 100x4	S 355	2	2982.55	11.730	34.99	104.98
e 7	IPE 100x4	S 355	3	3418.78	11.730	40.10	120.31
Masa łączna elementów [kg]							517.76
Dodatek na spoiny 2.0 % [kg]							10.36
Masa całkowita [kg]							528.11

UWAGI:

1. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE: MALOWANIE →KLASA KORZYSNOŚCI C3 →WG wg PN-EN ISO 12944
   Z UWZGLĘDNIENIEM ZABEZPIECZENIA PRZECIWPOŻAROWEGO DO STOPNIA R15.
2. WYMIARY I OKREŚLENIE WIELKOŚCIOWYCH BLACH I PROFILI PODANO NA RYSUNKU: K05, K06
3. SPOINY NIEOZNACZONE SPAWAĆ:
   – JEDNOSTRONNIE 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO ELEMENTU
   – DWUSTRONNIE 0,5 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO ELEMENTU
4. ELEMENTY RUROWE, DOCISKOWE SPAWAĆ SPOINĄ V-ZV
5. W MIEJSCACH GDZIE Z UWAGI NA GEOMETRIĘ NIE MOŻNA WYKONAĆ SPOINY PACHWINOWEJ NALEŻY SPAWAĆ SPOINĄ CZOŁOWĄ
6. WSZYSTKIE OTWORY LUB BRAKUJĄCE WYMIARY MOŻNA DOMIERZYĆ W PROGRAMIE CAD
7. POŁĄCZENIE KONSTRUKCJI DO FUNDAMENTU ZA POMOCĄ KOTEW CHEMICZNYCH TYP R-KEI II+ R-STUDS-16190-M8.

KLASA KONSTRUKCJI: EXC2 (wg PN-EN 1090)

STAL:
Kształtowniki – S355J2
Blachownice – S355J2
Blachy – S355J2

Spawanie wg:
PN-EN ISO 3834-2

Połączenia srubowe zwykłe:
Śruby – PN-EN ISO 4017:2011
Nakrętki – PN-EN ISO 4032:2004
Podkładki – PN-EN ISO 7089:2004

BUDOWA BUDOWLI SPORTOWYCH NIEZBĘDNYCH DLA FUNKCJONOWANIA TERENÓW SPORTOWYCH JAK BOISKA, CIĄGI PIESZE, ROWEROWE, DOJŚCIA, DOJAZDY, MIEJSCA POSTOJOWE, ŚMIETNIKI, BRAMY PRZY UL. BIŁ.WARCZWEJ W KRAKOWIE DZ. EW. NR 40

BRANŻA	KONSTRUKCJA		
PRZEDMIOT RYSUNKU	KONSTRUKCJA STALOWA OBUDOWY NAGRZEWNICY		
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Michał Drab	MAP/0350/POOK/13	
SKALA	DATA	NR RYS.	NR STR.
1:100	SIERPIEŃ 2020	K–07	